



**Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá**  
Estado do Espírito Santo

Rua Dalmácio Espíndula, nº 155, Centro, Santa Maria de Jetibá-ES, CEP: 29.645-000  
Contato: (27) 3263-1175 ou 3263-1077 E-mail: [contato@santamariadejetiba.es.leg.br](mailto:contato@santamariadejetiba.es.leg.br)

**AUTORIZAÇÃO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO E RATIFICAÇÃO**

Nº 0026/2024

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 000209/2024

**AUTORIZO** a contratação direta por *dispensa de licitação e ratifico*, conforme detalhamento:

**CONTRATANTE** **CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DE JETIBÁ**  
CNPJ nº 31.815.897/0001-35

Pessoa Física. Nome:

**CONTRATADO** Razão Social: JETIBA ELETRO MOVEIS LTDA  
 Pessoa Jurídica. ME;  
CNPJ nº 08.725.106/0001-64;

**DESCRIÇÃO DA CONTRATAÇÃO** CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE ELTRODOMÉSTICOS PARA A CÂMARA MUNICIPAL.

**VALOR ESTIMADO** R\$ 662,00 (SEISCENTOS E SESENTA E DOIS REAIS).

**FUNDAMENTO DA DISPENSA** Art. 75, (II), da Lei Federal nº 14.133/21.

**DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA** 001001.0103100502.089 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES LEGISLATIVAS;  
44905200000 – MATERIAL DE CONSUMO;

Santa Maria de Jetibá/ES, 24 de junho de 2024.

**JOEL PONATH**

Presidente da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá